



Fijación para techos de resistencia extraalta

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El tornillo para techo de alta resistencia OMG (N.º 15) es un tornillo especializado, de alto rendimiento, diseñado para sujetar materiales para techos a determinadas láminas de acero de bajo espesor (0.95 mm de calibre 20 y otras más delgadas), tableros aglomerados OSB, entablados de soporte de contrachapado o de aluminio*. Está disponible en longitudes de 2 a 16 pulgadas (de 50 a 405 mm) y está aprobado por Factory Mutual y por Miami-Dade.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Vástago fuerte y de gran tamaño y diámetros roscados que aumentan la resistencia a la extracción en el acero de bajo espesor y en los entablados de soporte de aluminio.
- Roscas trapezoidales reforzadas que incrementan aún más la resistencia a la extracción y a la retirada.
- Su punto de perforación reducido penetra rápidamente en los entablados y brinda una resistencia excepcional a la extracción y a la retirada.

APLICACIÓN

En cubiertas de acero y aluminio*, la mínima penetración admisible es ¾ pulgadas (20 mm). Factory Mutual exige que los tornillos penetren en la ranura superior.

En tableros aglomerados OSB y contrachapado*, la mínima penetración admisible es ¾ pulgadas (20 mm) a través de la cara inferior del tablero. En cubiertas de madera (vigas de madera, planchas de madera y machimbre), la mínima incrustación admisible es 1 pulgada (25 mm).

Con ayuda de una pistola destornillador, introduzca el tornillo hasta que se observe una ligera depresión en el aislamiento y en la placa. Al trabajar sobre paneles de cubierta rígidos, debe tener cuidado de no rayar la cubierta.

La solidez de los diferentes entablados de soporte puede variar ampliamente y puede verse seriamente afectada por la humedad y por otras condiciones.

Por lo tanto, se recomienda realizar una prueba de tracción del tornillo para evaluar las condiciones de la cubierta y si el tornillo es el adecuado. Comuníquese con OMG para programar una prueba.

Nota: Tenga cuidado de no ajustar demasiado el tornillo. El tornillo debe quedar lo suficientemente ajustado como para que la placa no gire. Para obtener un mejor resultado, utilice una pistola destornillador de velocidad variable (de 0 a 2500 rpm).

Para acelerar la instalación, se recomienda utilizar este tornillo con el sistema AccuTrac®.

RECUBRIMIENTO

El recubrimiento anticorrosión CR-10 de OMG cumple con los requisitos para la corrosión de las normas de aprobación 4470 de FM y ETAG 006.

PLACAS Y ACCESORIOS

Existe una amplia variedad de placas disponibles. Póngase en contacto con OMG para determinar la placa más adecuada para su aplicación.

Para acelerar la instalación, puede usarse este tornillo con el sistema AccuTrac®, y también viene prearmado. .

HOMOLOGACIONES



En las listas de Factory Mutual este producto aparece como OMG XHD Screw, OMG XHD Fastening System, RoofGrip N.º 15 y SPM Screw N.º 15.

*FM no reconoce tipos de cubiertas de tableros aglomerados OSB, contrachapado o aluminio.



UTILIZAR CON TIPOS DE CUBIERTAS



DATOS FÍSICOS†

Los siguientes datos son los mismos para cada tornillo para techos de alta resistencia OMG.

CABEZA	ROSCA
Cabeza alomada Phillips N.º 3**	De 0.265" (6.73 mm) de diámetro
De 0.435" (11.04 mm) de diámetro	VÁSTAGO
	De 0.202" (5.13 mm) de diámetro
RECUBRIMIENTO	
CR-10	

Vástago Phillips N.º 3 incluido en cada caja/envase.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CAT. N.º	LONGITUD EN PULGADAS (MM)	ROSCA EN PULGADAS (MM)	CANT. DE EMBALAJE	PESO EN LB (KG)
XHD002B	2 (50)	Completa	1000	20 (9.08)
XHD003B	3 (75)	Completa	1000	29 (13.16)
XHD004B	4 (100)	3 (76)	1000	38 (17.25)
XHD005B	5 (125)	4 (102)	500	24 (10.89)
XHD006B	6 (150)	4 (102)	500	28 (12.71)
XHD007B	7 (175)	4 (102)	500	34 (15.44)
XHD008B	8 (200)	4 (102)	500	38 (17.25)
XHD009B	9 (230)	4 (102)	500	42 (19.07)
XHD010B	10 (255)	4 (102)	500	47 (21.33)
XHD011B	11 (280)	4 (102)	500	52 (23.61)
XHD012B	12 (305)	4 (102)	500	56 (25.42)
XHD014	14 (355)	4 (102)	250	32 (14.52)
XHD016	16 (405)	4 (102)	250	38 (17.25)

B = Bucket (Envase)

Otros tamaños disponibles hasta de 24 pulgadas (610 mm).

Llámenos para obtener más información.

†Todos los tamaños son nominales.

CÓDIGO:

S	Acero	SC	Hormigón estructural
W	Madera	LC	Hormigón ligero
G	Yeso	LWIC	Hormigón aislante ligero
P	Correas	CWIF	Fibra de madera cementosa
AL	Aluminio		



Fijación para techos de resistencia extraalta

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIÓN

La fijación será una fijación para techos de resistencia extraalta (N.º 15) de OMG con un diámetro de rosca de 0.265 pulgadas (6.73 mm). La fijación debe tener 13 roscas por pulgada y una punta de taladro. Además, debe contar con un tratamiento térmico según la especificación OMG-1. La fijación para techos de resistencia extraalta de OMG debe utilizarse con una placa de presión redonda o barra de presión OMG aprobada por Factory Mutual.

REQUISITOS DE RECUBRIMIENTO

El tornillo debe estar revestido con el revestimiento anticorrosivo CR-10 de OMG, que cumple con los requisitos de protección anticorrosiva de las normas de aprobación 4470 de FM y ETAG 006.

APLICACIÓN

En cubiertas de acero y aluminio*, la mínima penetración admisible es ¾ pulgadas (20 mm). Factory Mutual exige que los tornillos penetren en la ranura superior.

En tableros aglomerados OSB y contrachapado*, la mínima penetración admisible es ¾ pulgadas (20 mm) a través de la cara inferior del tablero. En cubiertas de madera (vigas de madera, planchas de madera y machimbre), la mínima incrustación admisible es 1 pulgada (25 mm).

Con ayuda de una pistola destornillador, introduzca el tornillo hasta que se observe una ligera depresión en el aislamiento y en la placa. Al trabajar sobre paneles de cubierta rígidos, debe tener cuidado de no rayar la cubierta.

La solidez de los diferentes entablados de soporte puede variar ampliamente y puede verse seriamente afectada por la humedad y por otras condiciones. Por lo tanto, se recomienda realizar una prueba de tracción del tornillo para evaluar las condiciones de la cubierta y si el tornillo es el adecuado. Comuníquese con OMG para programar una prueba.

Nota: Tenga cuidado de no ajustar demasiado el tornillo. El tornillo debe quedar lo suficientemente ajustado como para que la placa no gire. Para obtener un mejor resultado, utilice una pistola destornillador de velocidad variable (de 0 a 2500 rpm).

Para acelerar la instalación, se recomienda utilizar este tornillo con el sistema AccuTrac®.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE LA LONGITUD DEL TORNILLO PARA TECHOS DE ALTA RESISTENCIA

1. Si corresponde, determine el espesor del material del techo existente.
2. Sume el espesor del aislamiento nuevo.
3. **Para acero and aluminio:** Sume una penetración mínima del tornillo de ¾ pulgadas (20 mm).
3. En tableros aglomerados OSB y contrachapado, sume una penetración mínima del tornillo de ¾ pulgadas (20 mm).
4. En planchas de madera (viga y machimbre), sume una incrustación de 1 pulgada (25 mm).
5. Si el requisito de tamaño es poco común, siempre aumente la longitud, no la reduzca. Observe el ejemplo:

	Ejemplo:
Techo existente	3 pulg. (75 mm)
Panel de cubierta	½ pulg. (13 mm)
Penetración mín.	¾ pulg. (20 mm)
Sujeción total	4 ¼ pulg. (108 mm)
Longitud correcta	5 pulg. (127 mm)

La fijación para techos de alta resistencia N.º 15 adecuada para este proyecto es de 5 pulgadas (127 mm).

*FM no reconoce tipos de cubiertas de tableros aglomerados OSB, contrachapado o aluminio.



153 BOWLES ROAD, AGAWAM, MA 01001 USA
800 633 3800 413.789.0252 OMGROOFING.COM

AccuTrac® y ASAP® son marcas registradas de OMG, Inc. Copyright © 2019 OMG, Inc. Todos los derechos reservados.

Superior productivity.
Superior performance.

