



# Tornillo RetroDriller

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El tornillo RetroDriller de OMG está diseñado para unir los sistemas de membrana de una sola capa a las correas de acero estructural (hasta  $\frac{3}{16}$  pulgadas [5 mm]) en aplicaciones de acondicionamiento de techo metálico con costura vertical.

El tornillo RetroDriller de OMG tiene un punto de perforación de  $\frac{1}{2}$  pulgada (13 mm) que permite una perforación rápida en las correas estructurales. Está disponible en cinco longitudes de 4 a 10 pulgadas (de 100 a 255 mm) y está aprobado por Factory Mutual.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- En función de la rigidez/maleabilidad de las correas o de la viga de barra, el tornillo RetroDriller puede utilizarse en acero de hasta  $\frac{3}{16}$  pulgadas (5 mm) de espesor.
- La cabeza de perfil bajo tiene una superficie lisa para evitar que se dañe la membrana.
- Aprobado por FM.

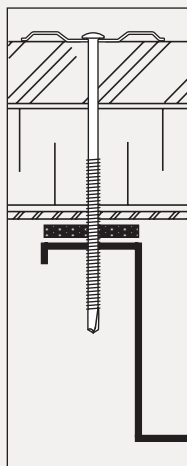
### REVESTIMIENTO

El revestimiento CR-10 resistente a la corrosión de OMG cumple con los requisitos de corrosión de la norma 4470 aprobada por FM y de la norma ETAG 006.

### APLICACIÓN

El tornillo RetroDriller de OMG debe penetrar un mínimo de 1 pulgada (25 mm) a través de la correa.

Utilizando una pistola destornillador con un máximo de 1800 RPM, introduzca el tornillo a través de la correa hasta que se observe una ligera depresión alrededor de la placa.



**Nota: Tenga cuidado de no ajustar demasiado el tornillo, ya que provocaría una desviación de la superficie de la placa de tensión de más de  $\frac{1}{16}$  pulgadas (1.6 mm).** Antes de presentar una licitación de obra, comuníquese con OMG para realizar una visita del emplazamiento y una prueba de retirada.

### PLACAS Y ACCESORIOS

Utilice una placa de aislación RhinoBond® (de TPO o PVC) de 3 pulgadas (80 mm) o cualquier otra placa, según sea necesario.



Para obtener mejores resultados de instalación, utilice una pistola destornillador de baja RPM y alto torque con un máximo de 1800 RPM.

### APROBACIONES



En las listas de Factory Mutual este producto aparece como **RetroDriller Fastener.**



USE TIPOS DE CUBIERTAS

P

### DATOS FÍSICOS\*

Los siguientes datos son los mismos para cada tornillo RetroDriller de OMG.

CABEZA	ROSCA
N.º 3 cuadrado de 0.425" (10.79 mm) de diámetro	De 0.230" (5.84 mm) de diámetro
VÁSTAGO	REVESTIMIENTO
De 0.194" (4.92 mm) de diámetro	CR-10

### INFORMACIÓN DE PEDIDO

CAT. N.º	LONGITUD PULG (MM)	ROSCA PULG (MM)	CANTIDAD DE PAQUETE	PESO LBS (KG)
RDDP004B	4 (100)	3 (76)	500	19 (8.62)
RDDP005B	5 (125)	3 (76)	500	21 (9.53)
RDDP006B	6 (150)	3 (76)	500	25 (11.35)
RDDP007B	7 (175)	3 (76)	500	31 (14.07)
RDDP008B	8 (200)	3 (76)	500	32 (14.52)
RDDP010B	10 (255)	3 (76)	500	40 (18.16)

Cada tornillo RetroDriller posee un punto de perforación de  $\frac{1}{2}$  pulgada (13 mm). El tornillo se debe instalar con una penetración mínima de 1 pulgada (25 mm) a través de la correa.

\*Todos los tamaños son nominales.



# Tornillo RetroDriller

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

### ESPECIFICACIONES

Se deberá utilizar un tornillo RetroDriller de OMG con un diámetro de vástago nominal de 0.194 pulgadas (4.92 mm) y un diámetro de rosca de 0.230 pulgadas (5.84 mm).

El tornillo RetroDriller de OMG deberá utilizarse con una placa (de TPO o PVC) RhinoBond redonda de 3 pulgadas (80 mm), aprobada por Factory Mutual o con cualquier otra placa, según sea necesario. El tornillo deberá estar aprobado por Factory Mutual.

### APLICACIÓN

Utilizando una pistola destornillador con un máximo de 1800 RPM, introduzca el tornillo RetroDriller de OMG en la correa hasta que se observe una ligera depresión alrededor de la placa. El tornillo RetroDriller de OMG debe penetrar a través de la correa un mínimo de 1 pulgada (25 mm).

**Nota: Tenga cuidado de no ajustar demasiado el tornillo, ya que provocaría una desviación de la placa de tensión de más de 1/16 pulgadas.**

Antes de presentar una licitación de obra, comuníquese con OMG para realizar una visita del emplazamiento y probar el tornillo.

### DATOS FÍSICOS \*

Los siguientes datos son los mismos para cada tornillo RetroDriller de OMG.

CABEZA	ROSCA
N.º 3 cuadrado de 0.425" (10.79 mm) de diámetro	De 0.230" (5.84 mm) de diámetro
VÁSTAGO	REVESTIMIENTO
De 0.194" (4.92 mm) de diámetro	CR-10
	EMBALAJE
	500/caja

\*Todos los tamaños son nominales.

### PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE LONGITUD DEL TORNILLO RETRODRILLER

LONGITUD DEL TORNILLO RETRODRILLER	ESPELOR COMBINADO DE LA MEMBRANA Y/O DEL SUSTRATO EXISTENTE ESPELOR TOTAL MÁX.
4" (100 mm)	3" (75 mm)
5" (125 mm)	4" (100 mm)
6" (150 mm)	5" (125 mm)
7" (175 mm)	6" (150 mm)
8" (200 mm)	7" (175 mm)
10" (255 mm)	9" (230 mm)



## ROOFING PRODUCTS

153 BOWLES ROAD, AGAWAM, MA 01001 USA  
800-633-3800 413-789-0252 [OMGROOFING.COM](http://OMGROOFING.COM)

RhinoBond® es una marca registrada de OMG, Inc. Copyright © 2018 OMG, Inc. Todos los derechos reservados.

Superior productivity.  
Superior performance.

