

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El CD-10 de OMG es un sistema de fijación sin rosca y por golpeo diseñado para fijar el aislamiento y las membranas monocapa al hormigón estructural. Este tornillo está disponible de 2 pulg. a 12 pulg. (de 50 mm a 305 mm) de longitud. El CD-10 cuenta con la aprobación de Factory Mutual y del condado de Miami-Dade.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- La punta de diamante facilita la instalación y disminuye las posibilidades de que se produzcan daños en el orificio taladrado.
- El bulbo dividido ejerce presión sobre las paredes del orificio taladrado, generando una gran capacidad de fijación.
- Sistema de fijación por golpeo con resistencia superior disponible.
- Los valores de tracción típicos en hormigón curado (3000 psi/20MPa) son mayores a 800 lb (363.2 Kg). Se recomienda realizar una prueba de tracción.
- El CD-10 de OMG cuenta con la aprobación de FM y del condado de Miami-Dade.

### RECUBRIMIENTO

El recubrimiento anticorrosión CR-10 de OMG cumple con los requisitos para la corrosión de las normas de aprobación 4470 de FM y EAD030351-00-0402.

### APLICACIÓN

Taladre previamente un orificio de  $\frac{7}{32}$  pulg. (6 mm) con una broca de carburo. Luego, instale la fijación con un martillo de mango corto de 2 lb (0.9 Kg).

La penetración mínima de la fijación en la cubierta debe ser de 1 pulg. (25 mm). El orificio previamente taladrado debe ser como mínimo de  $\frac{1}{2}$  pulg. (13 mm) más profundo que la penetración de la fijación.

**Nota: Antes de comenzar con la tarea, comuníquese con OMG para llevar a cabo una prueba de tracción a fin de determinar los valores de tracción.**

Asimismo, se debe tener cuidado de no forzar la inserción de la fijación para evitar provocar daños en el revestimiento del aislamiento.

### PLACAS Y ACCESORIOS

Placas adecuadas de acero o plástico, según la aplicación. Utilice una broca con punta de carburo SDS o una broca con vástago recto de  $\frac{7}{32}$  pulg. (6 mm).

### HOMOLOGACIONES



**Los catálogos de Factory Mutual hacen referencia a estos productos como CD-10.**



UTILIZAR  
CON  
TIPOS DE  
CUBIERTAS



### DATOS FÍSICOS\*

Los datos a continuación son invariables en cada elemento CD-10 de OMG.

CABEZA	BULBO DIVIDIDO
Placa superior plana de 0.435 pulg. (11.04 mm) de diámetro y 0.115 pulg. (2.92 mm) de altura	0.270/ 0.277 pulg. (6.85/7.03 mm) de diámetro
	RECUBRIMIENTO
	CR-10

### INFORMACIÓN DE PEDIDO

CAT. N.º	LONGITUD PULG. (MM)	CANTIDAD DE PAQUETE	PESO LBS (KG)
CD002	2 (50)	500	13 (5.90)
CD212	2½ (60)	500	16 (7.26)
CD003	3 (75)	500	18 (8.17)
CD312	3½ (90)	500	21 (9.53)
CD004	4 (100)	500	23 (10.44)
CD412	4½ (115)	500	25 (11.35)
CD005	5 (125)	500	28 (12.71)
CD512	5½ (140)	500	31 (14.07)
CD006	6 (150)	500	33 (14.98)
CD007	7 (175)	500	38 (17.25)
CD008	8 (200)	500	44 (19.97)
CD009	9 (230)	250	25 (11.35)
CD010	10 (255)	250	28 (12.71)
CD011	11 (280)	250	31 (14.07)
CD012	12 (305)	250	33 (14.98)

\*Todos los tamaños son nominales.

### CÓDIGO:

<b>S</b> Acero	<b>SC</b> Hormigón estructural
<b>W</b> Madera	<b>LC</b> Hormigón ligero
<b>G</b> Yeso	<b>LWIC</b> Hormigón aislante ligero
<b>P</b> Correas	<b>CWF</b> Fibra de madera cementosa (paneles madera/cemento)

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

### ESPECIFICACIÓN

El tornillo debe ser un CD-10 de OMG con un diámetro dividido de 0.270/ 0.277 (6.85/7.03 mm) y un ángulo de 45°. El material del tornillo debe ser de acero al carbono endurecido de conformidad con la especificación RM-03. El tornillo CD-10 de OMG debe utilizarse con una placa de presión redonda OMG aprobada por Factory Mutual. La fijación debe estar aprobada por Factory Mutual.

### REQUISITOS DE RECUBRIMIENTO

La fijación tendrá un recubrimiento anticorrosión CR-10 de OMG que cumpla con los requisitos para la corrosión de las normas de aprobación 4470 de FM y EAD030351-00-0402.

### APLICACIÓN

Taladre previamente un orificio de 7/32 pulg. (6 mm) con una broca con punta de carburo SDS o una broca con vástago recto. Luego, instale la fijación CD-10 con un martillo de mango corto de 2 lb (0.9 Kg).

La penetración mínima de la fijación en la cubierta debe ser de 1 pulg. (25 mm). El orificio previamente taladrado debe ser como mínimo de 1/2 pulg. (13 mm) más profundo que la penetración de la fijación.

**Nota: Antes de comenzar con la tarea, comuníquese con OMG para llevar a cabo una prueba de tracción a fin de determinar los valores**

**de tracción.** Asimismo, se debe tener cuidado de no forzar la inserción de la fijación para evitar provocar daños en el revestimiento del aislamiento.

### DATOS FÍSICOS\*

Los datos a continuación son invariables en cada elemento CD-10 de OMG.

CABEZA	BULBO DIVIDIDO
Placa superior plana de 0.435 pulg. (11.04 mm) de diámetro y 0.115 pulg. (2.92 mm) de altura	0.270/0.277 pulg. (6.85 /7.03 mm) de diámetro
	RECUBRIMIENTO
	CR-10
ÁNGULO	EMBALAJE
45°	500, 250/envase

\*Todos los tamaños son nominales.

### PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN DE LONGITUD DEL TORNILLO CD-10

1. Si corresponde, determine el espesor del material del techo existente.
2. Suma el espesor del aislamiento nuevo.
3. Suma una penetración mínima del tornillo de 1 pulg. (25 mm).
4. Si el requisito de tamaño es poco común, siempre aumente la longitud, no la reduzca. Observe el ejemplo:

	Ejemplo:	Su proyecto:
Techo existente	1¾ pulg. (45 mm)	
Aislamiento nuevo	½ pulg. (13 mm)	
Penetración mínima	1 pulg.(25 mm)	1 pulg.(25 mm)
Sujeción total	3¼ pulg. (83 mm)	
Longitud correcta	3½ pulg.(90 mm)	

El CD-10 adecuado para este ejemplo es de 3½ pulg. (90 mm).